裂解炉长周期运行中的问题及优化措施

顾加林 中韩(武汉)石油化工有限公司 DOI:10.12238/btr.v7i6.4562

[摘 要] 裂解炉作为石油化工生产中的核心设备,承担着石油裂解和化工产品生产的重要任务。随着石油需求的增长,裂解炉长周期高效运行成为化工企业的重要课题。本文分析了裂解炉在长周期运行中面临的主要问题,并探讨了相应的优化措施,旨在为化工企业的稳定生产和持续发展提供有力支持。

[关键词] 裂解炉; 周期运行; 问题中图分类号: TV 文献标识码: A

Problems and optimization measures in the long-cycle operation of the cracking furnace $$\operatorname{Jialin}$\operatorname{Gu}$$

Gu Jia Lin Lin han (Wuhan) Petrochemical Co., LTD.

[Abstract] As the core equipment in the petrochemical production, the cracking furnace undertakes the important task of petroleum cracking and chemical product production. With the growth of oil demand, the long—cycle efficient operation of cracking furnace has become an important topic for oil refining enterprises. This paper analyzes the main problems of the cracking furnace in the long cycle operation, and discusses the corresponding optimization measures, aiming to provide strong support for the stable production and sustainable development of oil refining enterprises.

[Key words] cracking furnace; cycle operation; problem

裂解炉作为石油化学工业中的核心装置,是实施烃类裂解以生产乙烯、丙烯等基础化工原料的关键环节。这些基础化学品不仅是合成塑料、橡胶、纤维等多种聚合物材料的基础,也广泛应用于溶剂、制药、农药、化妆品等多个领域,对现代社会的经济发展具有举足轻重的作用。因此,裂解炉的运行效率、稳定性及能耗水平直接关联到化工企业的产品质量、生产成本乃至市场竞争力。本文将围绕这些问题展开探讨,并提出相应的优化措施。

1 裂解炉周期运行的特点

裂解炉是石油化工行业中用于将重质烃类原料(如原油、石脑油等)在高温下裂解成较轻质的烃类(如乙烯、丙烯等)的关键设备。裂解炉的周期运行特点及其操作管理对于提高生产效率、确保产品质量、降低能耗及延长设备寿命至关重要。裂解炉通常在高温(通常超过800°C)和一定压力下运行,以促使烃类原料发生裂解反应。这种极端操作条件对设备材质、保温隔热及安全控制提出了严格要求。裂解炉的运行通常遵循一定的周期,包括预热期、稳定操作期、降温清焦期及检修维护期。每个周期的长度取决于多种因素,如原料性质、产品需求、设备状况等。由于石化产品市场价格波动较大,裂解炉需要能够快速调整生产负荷和产品组合,以响应市场需求变化。裂解过程消耗大量能

源,并产生一定的废气、废水和固体废弃物,对环境有一定影响。因此,节能减排是裂解炉运行管理的重要任务。长时间高温运行会导致裂解炉内部设备(如炉管、喷嘴等)磨损和原料在炉管内结焦,影响传热效率和生产能力,需要定期清理和维护。确保裂解炉各部位温度均匀上升,避免局部过热造成设备损坏。同时,检查并调整各控制系统,确保运行平稳。根据原料性质和产品需求,调整裂解炉的操作参数(如温度、压力、流量等),保持最佳裂解条件。加强监控和巡检,及时发现并处理异常情况。在裂解炉运行一定周期后,需要进行降温并清理炉管内的焦层。此阶段需制定详细的清焦方案,确保安全高效地完成清焦作业。对裂解炉进行全面检查和维护,修复或更换磨损严重的部件,提升设备性能。同时,对控制系统进行升级和优化,提高自动化水平和运行效率。采用先进的燃烧技术和余热回收系统,降低能耗和排放。加强废气处理,确保达标排放。

2 裂解炉长周期运行中的主要问题

2.1设备老化与失效的详细机制

裂解炉作为石油化工行业的核心设备, 其运行环境极为恶劣, 长期处于高温(可超过1000°C)与高压状态, 这对设备的材质和结构设计提出了极高要求。炉管作为关键部件, 直接暴露在高温裂解气与火焰中, 其内壁不断受到高温裂解产物的侵蚀, 发

文章类型: 论文|刊号 (ISSN): 2630-4651 / (中图刊号): 860GL005

生化学反应导致材料性质改变,如渗碳现象会降低材料的强度和耐腐蚀性。同时,炉管外壁受到炉膛内高温火焰的直接辐射及炉气中的氧化作用,加速了材料的蠕变和氧化,导致壁厚减薄、强度下降,甚至出现弯曲变形和开裂。炉墙结构同样面临热应力导致的开裂、保温材料老化脱落等问题,影响炉膛保温效果及整体安全性能。

2.2能耗高与热损失的综合考量

裂解炉的高能耗是行业内普遍面临的挑战之一。一方面,设计上的不足,如炉膛结构不合理、燃烧器效率不高,导致燃料未能充分燃烧,产生大量未燃尽气体和热损失。另一方面,操作过程中的问题如风量配比不当、燃烧控制不精确等,也会导致火焰温度分布不均,炉膛热效率降低。此外,裂解炉的散热面积大,若保温措施不足或老化失效,将进一步加剧热损失。优化燃烧系统、加强保温维护、采用先进的余热回收技术是减少能耗和热损失的关键。

2. 3炉管结焦的成因及操作频繁的影响

炉管结焦是裂解过程中难以避免的现象,主要由裂解原料中的重质组分在高温下发生缩聚、环化等反应形成的高分子化合物沉积于炉管内壁所致。结焦不仅减少了炉管的有效流通面积,增加了流动阻力,降低了裂解效率,还可能引发局部过热,加速炉管失效。为清除结焦,需定期进行停炉烧焦作业,这不仅中断了连续生产流程,降低了装置开工率,还增加了操作复杂性和安全风险,如温度急剧变化可能导致的炉管热应力集中而损坏。因此,通过优化裂解原料配比、调整裂解温度和压力等工艺条件,以及采用在线清焦技术等措施,是减轻炉管结焦、减少停炉次数的有效途径。

3 裂解炉长周期运行的优化措施

3.1设备维护与检测

在化工行业中,裂解炉作为核心设备之一,其稳定高效的运行直接关系到整个生产线的产能与产品质量。因此,加强裂解炉的设备维护与检测工作显得尤为关键。这不仅仅是为了防止突发故障导致的生产中断,更是为了延长设备使用寿命,降低维护成本,实现经济效益最大化。

首先,建立全面的设备维护计划,明确维护周期、维护内容及维护责任人,确保每一项维护工作都能得到及时有效的执行。针对裂解炉的关键部位,如炉墙、炉管、炉膛等,实施定期的专业检查,利用高清摄像、红外热成像等先进技术辅助检测,以精准识别并处理任何细微的损坏或磨损迹象。同时,引入无损检测技术,如超声波检测、X射线检测等,对炉体内部进行深度扫描,及时发现并评估潜在的结构缺陷或材料老化问题,防患于未然。

此外,冷却系统的维护同样不容忽视。定期检查和清洁冷却水管道、冷却水塔及冷却水泵,采用化学清洗或物理冲刷等方法去除水垢和污泥,确保冷却水循环畅通无阻,有效防止因冷却效率下降而导致的炉体过热问题。同时,监测冷却水质,适时调整水质处理方案,减少腐蚀和结垢风险。

3.2工艺优化

工艺优化是提升裂解炉运行效率和产品质量的另一重要途径。通过深入分析裂解炉的工艺流程和操作参数,结合最新的科研成果和技术进展,实施一系列优化措施,以实现生产效益的最大化。

在燃烧系统方面,通过调整燃烧器的配置和燃烧参数,优化空气与燃料的混合比例,提高燃烧效率,减少不完全燃烧产物的生成。同时,对炉膛结构进行改造升级,如增加保温层厚度、优化炉膛形状等,以提高炉膛温度分布的均匀性,促进石油分子在高温下的充分裂解和重组。

催化剂作为裂解反应的关键因素之一,其性能直接影响到产品的收率和质量。因此,优化催化剂的使用策略至关重要。通过精确控制催化剂的进料量,确保催化剂在反应体系中的浓度处于最佳状态;同时,关注催化剂的活性变化,定期更换失活催化剂,并探索新型高效催化剂的应用,以进一步提升裂解反应的效率和选择性。

此外,利用先进的控制系统和模拟软件对裂解炉进行数字 化仿真和优化设计也是工艺优化的重要手段。通过构建裂解炉 的数学模型,模拟不同工况下的运行状况,预测并评估各种优化 方案的效果,为实际生产提供科学依据。同时,结合实时数据监 测和反馈机制,实现裂解炉的智能化控制,提高生产过程的稳定 性和灵活性。

3.3原料质量控制

在裂解工艺中, 原料的质量控制是确保裂解炉长周期高效 运行的核心环节之一。原料的质量不仅直接影响到产品的产量 与质量,还关乎裂解炉的安全稳定运行及整体经济效益。因此, 对原料质量的严格把控至关重要。首先, 需建立一套完善的原料 采购与检验体系,确保所采购的原料符合裂解工艺的技术要求。 这包括原料的纯度、含杂质量、水分含量、挥发分、热值等关 键指标的检验与控制。通过与供应商建立长期稳定的合作关系, 并要求其提供合格证明及批次检测报告,从源头上保障原料质 量。其次,根据裂解工艺的具体需求,科学合理地优化原料的混 合比例和配方。这涉及到对不同种类原料性质的理解与分析, 以及裂解反应机理的深入研究。通过调整原料配比,可以优化裂 解产物的分布,提高目标产品的收率,同时减少副产品的生成, 提高裂解过程的经济性。此外,还应加强对原料储存与输送环节 的管理。确保原料在储存过程中不受污染、不变质,并在输送过 程中保持稳定的物理与化学状态。定期对储存设施与输送管道 进行检查与维护,防止泄漏与堵塞等问题的发生,确保原料能够 顺利、稳定地进入裂解炉。

裂解原料的质量波动直接影响到裂解反应的稳定性和产品的收率与质量。原料中的杂质、水分含量、碳氢比等因素均需严格控制,以确保裂解过程的平稳进行。同时,裂解工艺的操作参数如温度、压力、流速等需根据原料性质和产品要求进行精确调控,任何微小偏差都可能对裂解效果和产品质量产生显著影响。因此,建立严格的原料质量检测体系和完善的工艺控制系统,实现原料的精准投料和工艺参数的自动调节,是提高裂解效

文章类型: 论文|刊号 (ISSN): 2630-4651 / (中图刊号): 860GL005

率、稳定产品质量的重要保障。此外,加强操作人员培训,提升 其对裂解过程的认知水平和应急处理能力,也是确保裂解炉长 周期安全稳定运行的关键。

3.4节能降耗

在裂解炉的运行过程中,节能降耗是提高经济效益、减少环境污染的重要手段。针对裂解炉的能耗特点,可以从多个方面入手进行节能降耗。

一方面,充分利用余热回收装置对裂解炉的余热进行回收与利用。裂解炉在运行过程中会产生大量的高温烟气与蒸汽等余热资源,通过安装余热锅炉、热管换热器等设备,可以将这些余热转化为蒸汽或热水等二次能源,用于加热、发电或其他工艺过程,从而显著降低能源消耗。

另一方面,加强对裂解炉废气的处理与回收利用。裂解炉废气中含有一定量的可燃气体与有用组分,通过安装废气处理装置(如催化燃烧装置、吸附回收装置等),可以对废气进行净化处理并回收其中的有用能量或物质。这不仅可以减少废气排放对环境的污染,还可以提高资源的综合利用率。

此外,还应注重裂解炉操作过程的优化与管理。通过调整裂解温度、压力、流量等工艺参数,优化裂解反应条件,提高裂解效率与产品收率;加强设备维护与保养工作,确保裂解炉及其附属设备处于良好的运行状态;建立健全的能耗监测与考核体系,对裂解炉的能耗情况进行定期分析与评估,并根据分析结果采取相应的节能降耗措施。

3.5人员培训与管理

在化工企业中,裂解炉作为核心设备之一,其操作人员的专业素养和技能水平直接关系到生产的安全、稳定与效率。因此,加强裂解炉操作人员的培训与管理显得尤为重要。首先,培训内容应涵盖裂解炉的基本原理、结构组成、操作规范、故障识别与应急处理等多个方面。通过理论讲解、案例分析、模拟操作等多种形式,使操作人员不仅掌握理论知识,还能在实践中灵活运用。此外,随着技术的不断进步,还应定期引入新技术、新工艺的培训,确保操作人员能够紧跟时代步伐,不断提升自身技能。建立定期的培训与考核机制,是确保培训效果的关键。企业可以设定季度或年度培训计划,结合生产实际情况,安排针对性的培训课程。同时,通过定期的考核,如理论考试、实操演练、应急演练等,检验操作人员的学习成果,对表现优异者给予奖励,

对考核不合格者进行再培训或调整岗位,以此激励操作人员不断提升自身能力。在加强培训的同时,还需建立和完善裂解炉的安全管理制度。这包括制定详细的安全操作规程、安全责任制度、事故应急预案等,明确各级人员的安全职责和操作流程。通过定期的安全检查、隐患排查和应急演练,提高操作人员的安全意识和应急处理能力,确保裂解炉在运行过程中的安全稳定。裂解炉的操作往往需要多个岗位、多个部门的紧密配合。因此,建立有效的团队协作与沟通机制也是人员培训与管理的重要内容。通过团队建设活动、定期会议、信息共享平台等方式,促进操作人员之间的交流与协作,提高团队的整体作战能力。

4 总结

裂解炉长周期高效运行对于化工企业的稳定生产和持续发展具有至关重要的意义。通过实施一系列综合性的管理措施,包括加强设备维护与检测、优化工艺流程、改善原料质量、提高能源利用效率以及加强人员培训与管理等,可以显著提升裂解炉的运行效率和产品质量。这些措施不仅能够解决裂解炉长周期运行中面临的主要问题,如设备老化、能耗高、故障频发等,还能够为企业创造更大的经济效益和社会效益。同时,这些措施的实施也是化工企业实现可持续发展、提升核心竞争力的重要途径。因此,化工企业应高度重视裂解炉的运行管理,不断探索和实践更加科学、高效的管理方法和技术手段,为企业的长远发展奠定坚实基础。

[参考文献]

[1]李春花,赵明辉,郭小涛.优化裂解炉运行周期的措施[J]. 化工管理,2019(18):148-149.

[2]秦军,孔祥剑,马艳平,等.关于乙烯裂解炉专用热电偶FMEA分析研究[J].工业仪表与自动化装置,2024(5):60-64.

[3]李博,杨淑萍,张勇,等.热裂解制乙烯原料及裂解炉操作优化软件EcSOS的应用[J].中国科技成果,2024,25(18):55-56.

[4]王英伟. 裂解炉裂解气系统的配管设计[J]. 乙烯工业,2024,36(3):57-61.

[5]王萌.空气预热温度对裂解炉操作的影响分析[J].乙烯工业,2024,36(3):62-64.

作者简介:

顾加林,男,汉族,河南省南阳市人,本科,职称:助理工程师, 研究方向:裂解炉。